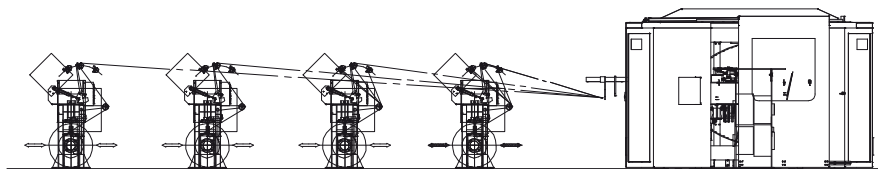
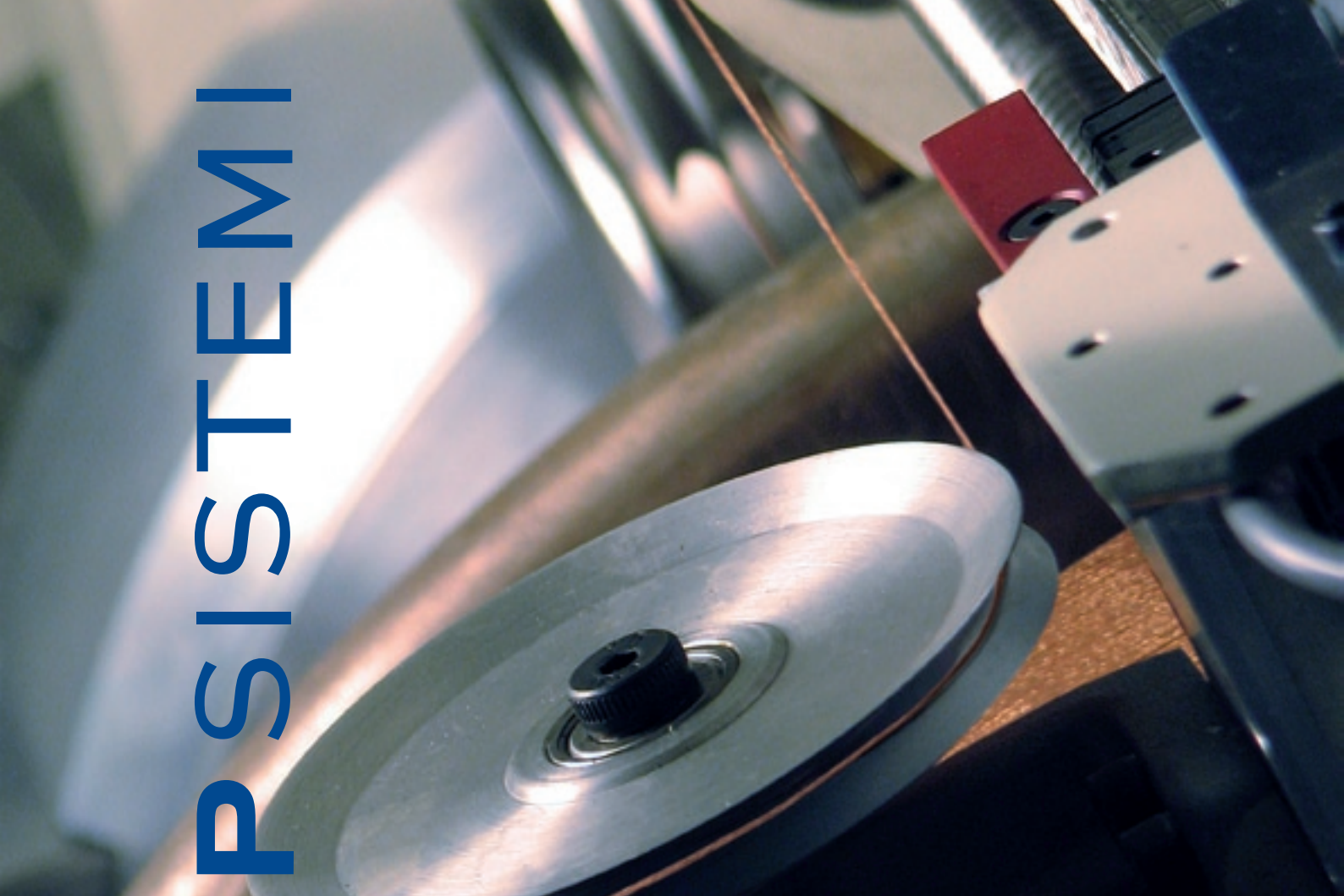




Крутильное оборудование для
кабельной промышленности

SAMP SISTEMI



Планировка линии

Отдатчик	Претвистер	Эквалайзер	Машина двойной скрутки
SV 1250 DM SV 800 DM SV 630 DM SV 1250 SM SV 1000 SM SV 800 SM SV 630 SM	PT 450	EQ 400	BM 1250 BM 1000 BM 800 BM 2x630 BM 630 BM 560 BM 2x355

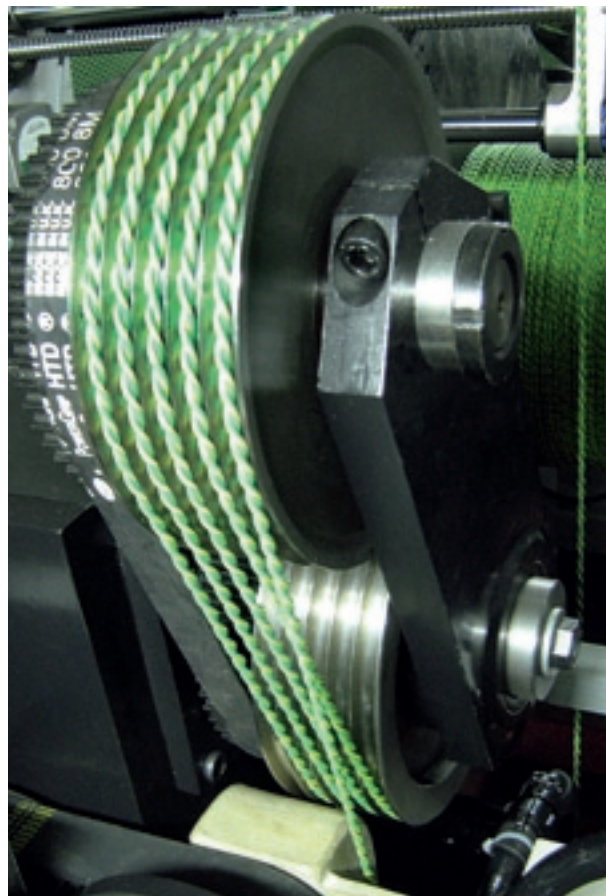
Максимальная производительность линии

Sampsistemi предоставляет полный спектр машин двойной скрутки для производства медной стренги и скрутки изолированных жил. Машины двойной скрутки, для чистой и луженой медной проволоки, спроектированы для производства гибкой и концентрической стренги, для стренги с однонаправленной повивкой в 19 или 37 проволок, а также двойной скрутки гибких или жестких изолированных жил. Линии двойной скрутки компании Sampsistemi гарантируют наилучшее качество готовой продукции и высочайшую производительность.

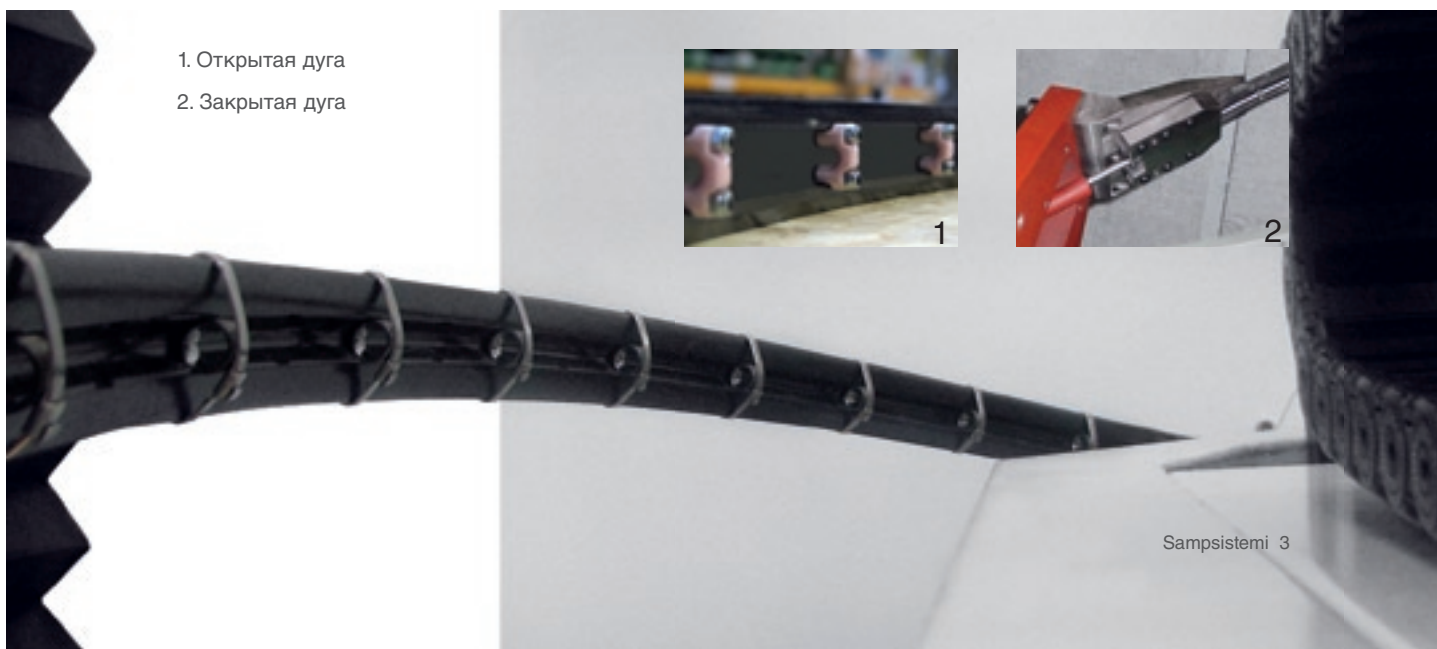


Преимущества с первого взгляда

- + Компактность
- + Низкое энергопотребление
- + Флаерные и динамические отдатчики с точным контролем натяжения проволоки
- + Быстрое подключение машины к шкафу управления
- + Ограниченное количество щеток для минимального износа
- + Простота обслуживания



Со специальными дугами трубчатой формы, минимизируется контактное давление, гарантируя высочайшее качество готовой продукции. Отсутствие гаек, болтов и глазков снимает необходимость в обслуживании. Риск повреждения дуг в случае обрыва проволоки сведен к минимуму.



Решения для отдающих устройств

Все линии двойной скрутки Sampsistemi комплектуются новейшим технологическим оборудованием для процесса разматывания проволоки. Когда мы разрабатываем наши промышленные решения, нашей целью является качество готовой продукции, а особое внимание мы уделяем качеству каждой единицы оборудования. Для наиболее полного соответствия потребностям заказчика, Sampsistemi поставяет полный спектр моторизованных статических флаерных и динамических отдачиков, оборудованных компенсаторами для регулировки натяжения и подходящих для катушек диаметром до 1250 мм.

Серия SV SM

- + Статические флаерные моторизованные отдачики
- + Для катушек размером до 1250 мм
- + Встроенный пневматический компенсатор для постоянного контроля натяжения
- + Детектор обрыва провода



SV 800 SM

Серия SV DM

- + Динамический моторизованный отдачик
- + Для катушек размером до 1250 мм
- + Со встроенным узлом для загрузки и разгрузки катушки
- + Встроенный пневматический компенсатор для постоянного контроля натяжения
- + Легкое манипулирование катушкой: нет необходимости в вилочном погрузчике
- + Детектор обрыва провода



SV 800 DM

Машины двойной скрутки “с точки зрения стренги”

Наши машины двойной скрутки разработаны таким образом, чтобы производить стренгу с меньшим стрессом и на более высокой скорости, т.о. производить более эффективно и с более высоким качеством.

- + Шкивы из легкого сплава с керамическим покрытием горловины, защищенные от воздушных турбулентностей
- + Точный контроль намотки и основных функций машины
- + Ограниченное количество коллекторных щеток
- + Доступна конструкция дуги закрытого типа Sampsistemi (лучшая проводимость и меньшее энергопотребление)

Серия VM

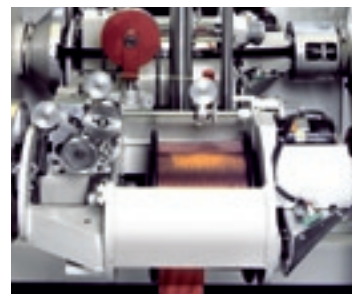
	VM 560	VM 630	VM 630 C	VM 800	VM 800 C	VM 1000	VM 1250
Сечение (мм ²)	0.035 - 2.00	0.1 - 6.0	0.1 - 6.0	0.5 - 10.0	0.22 - 16.0	2.5 - 35.0	1 - 70
Изолиров. жилы макс. внеш. диам. (мм)	-	-	-	6	8	10	25
Линейная скорость, макс. (м/мин)	300	300	400	300	400	250	300
Скрутки/мин, макс (скр/мин)	7000	6000	7000	5000	5500	2700	2000
Размеры катушки, макс. / макс диам. фланца (мм)	560/250	630/400	630/400	800/500	800/500	1000/800	1250/800

VM 2x355

	VM 2x355
Сечение (мм ²)	0.0088 - 0.380
Линейная скорость макс. (м/мин)	130
Скрутки/мин, макс. (скр/мин)	2 x 10000
Размеры катушки, макс. / мин фланца (мм)	355/250

Разработана для производства двух различных или идентичных типов стренги одновременно, которые могут наматываться на две одинаковые или различные катушки с одинаковым количеством скруток в минуту и с одинаковым или разным шагом скрутки.

- + Две независимых машины двойной скрутки
- + Одна станина и двигатель переменного тока
- + Максимальная скорость до 2x7,000 скруток/мин на VM 2x630 и 2x10,000 скруток/мин на VM 2x355
- + Меньшее занимаемое место в сравнении с 2 отдельными одиночными машинами
- + Большая экономия на энергопотреблении
- + Закрытые дуги с аэродинамическим профилем
- + Простота заправки
- + Постоянный контроль натяжения с помощью встроенного компенсатора



Двойная люлька на VM2x355



Закрытая трубчатая дуга и входной шкив (диам. 80 мм на VM2x355)

Стандартные машины двойной скрутки BM 560, 630, 800, 1000, 1250

Машины двойной скрутки Sampsistemi просты в обслуживании, компактны и имеют высокую производительность при низком энергопотреблении.

Все машины оснащены ПЛК.

Гамма машин дополняется полным диапазоном моторизованных статических и динамических отдатчиков, а также претвистерами, эквалайзерами и компактирующими устройствами.

- + Панель оператора с отображением технологических данных в реальное время
- + Открытые или закрытые дуги
- + Постоянный шаг скрутки
- + Межблочный кабель включен
- + Механическая направляющая (типа UHING)
- + Ограниченное техническое обслуживание (ограничивается заменой изнашиваемых деталей)



BM 1250

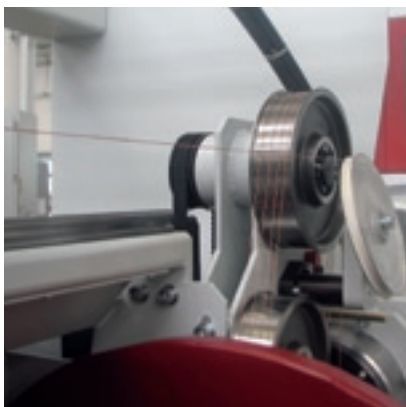
- + Широкая гамма оборудования для неизолированной меди и изолированных жил
- + Высокая производительность (до 2000 об/мин)
- + Уплотнение до 50 мм²
- + Постоянный контроль натяжения посредством компенсатора
- + Радиопередача параметров привода
- + Встроенные гидроустановка и электрошкаф для компактности конструкции
- + Специальные обтекаемые защитные приспособления для дуг для значительного снижения потребления

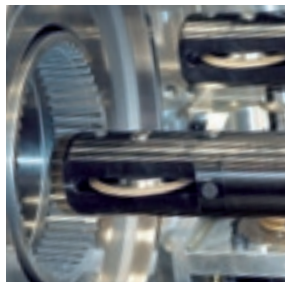
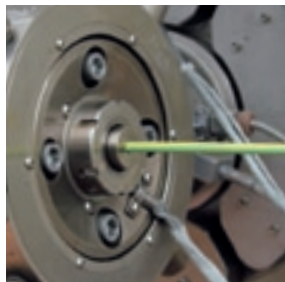
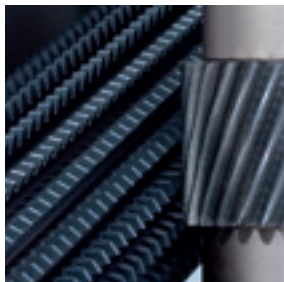


Высокопроизводительные машины двойной скрутки BM 630, 800 C

Серия BM C

- + Очень высокие эксплуатационные характеристики
- + Широкий диапазон продукции для неизолированной меди и изолированных жил
- + Постоянный контроль и подгонка натяжения посредством компенсатора и датчиков
- + Сокращенное время на установку
- + Компактная конструкция
- + Снижение уровня шума до максимальных 80 дБ (А)
- + Контроль от ПЛК
- + Панель оператора с отображением технологических данных в реальное время
- + Настройка шага скрутки настраивается с панели оператора
- + Автоматическая регулировка направляющей
- + Пристаночный электрошкаф
- + Возможность телесервиса
- + Легкая установка (посредством вилочного погрузчика)
- + Простейшее манипулирование катушкой
- + Открытые или закрытые дуги





SAMP S.p.A.
Via Saliceto, 15
40010 Bentivoglio (BO)
Italy
Tel.:+39 (051) 63 19 411
Fax:+39 (051) 37 08 60
info@sampspa.com

SAMP USA Inc.
Governor Lane Blvd.
Williamsport, MD 21795
USA
Tel: +1 (301) 223 8584
Fax: +1 (301) 223 8542
info@sampinc.com

SAMP India Cable Machines Pvt. Ltd.
No. 23, 5th cross, Chunchanagatta road
Yelchenahalli, Parallel to kanakapura road
Daddakallasandra Post.
Bangalore 560062
India
Tel: +91 (80) 65 471 296
sv.nagesh@sampsistemi.it

SAMP Shanghai
No. 1 Plant, 358 Shenxia Road
Forward High Tech Zone,
Jiading District
201818 Shanghai
P.R. China
Tel: +86 (21) 59900 448
Fax: +86 (21) 59900 350
info@samp.com.cn